



turn to the experts™

Equipo Compacto - R22

ESPECIFICACIONES		50TFQ	
		008	012
Capacidad Nominal	Tons	7,5	10
	Kw	26,4	35,2
Características Eléctricas		3x380V-50Hz	3x380V-50Hz
Consumo Nominal	kW	9,40	12,68
Corriente Nominal	A	16,6	22,4
Refrigerante		R-22	
Circuito 1	Kg	2,67	3,45
Circuito 2	Kg	2,72	3,45
Compresor			
Cantidad y tipo		2-Scroll	2-Scroll
Corriente Nominal	RLA c/u	6,7	9,2
Corriente de Partida	LRA c/u	42	59,6
Consumo Nominal (c/u)	kW	7,58	10,41
Ventiladores del Condensador			
Cantidad	nº	1	1
Tipo - Accionamiento		Axial - Directo	Axial - Directo
Caudal Nominal	L/s	2880	2880
Consumo Nominal	kW	0,5	0,5
Ventiladores del Evaporador			
Cantidad	nº	1	1
Tipo - Accionamiento		Centrifugo - Directo	Centrifugo - Directo
Caudal Nominal	L/s	1200	1600
Presión estática disponible (*)	mmca	36	36
Consumo Nominal	kW	1,31	1,76
Filtro de Retorno			
Cantidad y tipo		4-Desechable	4-Desechable
Tamaño	mm	406x558x51	406x508x51
Dimensiones			
Dimensiones (Ancho/Altura/Profundidad)	mm	2219x1050x1467	2219x1253x1467
Peso	Kg	426	460